

**КИЇВСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ БОРИСА ГРІНЧЕНКА
УНІВЕРСИТЕТСЬКИЙ КОЛЕДЖ**

**Циклова комісія економіко-математичних
дисциплін і менеджменту**



ЗАТВЕРДЖУЮ

**Проректор з науково-методичної
та навчальної роботи**

О.Б.Жильцов

2019 р.

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

ОРГАНІЗЦІЯ ВИРОБНИЦТВА

для студентів

спеціальності 073 Менеджмент

освітньо-кваліфікаційного рівня молодший спеціаліст

КИЇВСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ БОРИСА ГРІНЧЕНКА
Ідентифікаційний код 02136554
Начальник відділу
моніторингу якості освіти

Програма № 1324/19

Ж
(підпис) (прізвище, ініціали)

« » 2019 р.

Київ – 2019

Розробник: Кравець Світлана Геннадіївна,
викладач циклової комісії економіко-математичних дисциплін і
менеджменту Університетського коледжу Київського університету імені
Бориса Грінченка

Робочу програму розглянуто і затверджено на засіданні циклової комісії з
педагогічної освіти

Протокол від «29» серпня 2019р. № 1

Голова циклової комісії О.В.Головчанська О.В.Головчанська

Робочу програму перевірено
«29» серпня 2019 р.

Заступник директора з навчально-методичної роботи З.Л.Гейхман З.Л.Гейхман

Заступник директора з навчальної роботи Я.В. Карлінська Я.В. Карлінська

Пролонговано:

на 20__/20__ н.р. (_____), «__» _____ 20__ р., протокол №

на 20__/20__ н.р. (_____), «__» _____ 20__ р., протокол №

на 20__/20__ н.р. (_____), «__» _____ 20__ р., протокол №

на 20__/20__ н.р. (_____), «__» _____ 20__ р., протокол №

1. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Характеристика навчальної дисципліни	
	денна форма навчання	
Вид дисципліни	обов'язкова	
Мова викладання, навчання, оцінювання	українська	
Загальний обсяг кредитів/годин	4,5/135	
Курс	3	
Семестр	5	6
Кількість змістових модулів з розподілом:	3	
Обсяг кредитів	2	2,5
Обсяг годин, в тому числі:	60	75
Аудиторні	36	44
Модульний контроль	4	6
Семестровий контроль	-	
Самостійна робота	20	25
Форма семестрового контролю	екзамен	

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Метою вивчення курсу «Організація виробництва» є формування теоретичних знань і практичних навичок з основ економіки і організації господарювання на рівні первинної ланки суспільного виробництва в умовах ринкової економіки і конкуренції.

Серед **завдань** курсу — вивчення основних понять, систем і алгоритмів організації виробництва, формування знань та уявлень з теоретичних положень економіки виробничого підприємства та маркетингу; формування вмінь ефективного використання ресурсного і виробничо-господарського потенціалу підприємства; набуття практичних навичок розв'язання конкретних економічних завдань, раціоналізації та проектування виробництва; оволодіння практичними навичками обґрунтування проектних рішень щодо підвищення ефективності виробництва.

У студентів мають бути сформовані такі предметні компетентності:

- демонструвати базові уявлення про організаційні основи виробництва;
- використовувати знання та практичні навички з організації виробництва при плануванні роботи виробництва;
- застосовувати базові уявлення про інфраструктуру виробництва;
- використовувати знання про виробничий процес та типи виробництва;
- організовувати процеси з залученням трудових ресурсів на підприємстві;
- створювати умови на робочих місцях, що відповідають стандартам;
- розраховувати графік роботи працівників;
- організовувати діяльність інструментального господарства;
- використовувати знання та навички при організації ремонтного господарства;
- демонструвати уявлення про організацію транспортного господарства;
- організовувати діяльність складського господарства;
- використовувати знання та навички при організації різних видів

виробництв;

- організувати забезпечення якості продукції на виробництві.

3. Результати навчання за дисципліною

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент:

- організує виробничу інфраструктуру підприємства та визначає рівень її розвитку в залежності від залучення у виробничих процесах;
- організує найбільш ефективно залучення трудових ресурсів у виробничому циклі;
- демонструє навички організації робочих місць працівників, які відповідають сучасним вимогам;
- забезпечує ефективну роботу на усіх етапах виробничого циклу;
- організує транспортне забезпечення підприємства;
- вміє налагодити роботу інструментального господарства;
- організує роботу ремонтного господарства;
- здійснює регулювання роботою складського господарства;
- розраховує робочий графік для різних фахівців виробничого процесу;
- забезпечує випуск якісної продукції підприємством.

4. Структура навчальної дисципліни

Назви змістових модулів, тем	Розподіл годин між видами робіт						
	усього	Аудиторна:					Самстійна
		Лекції	Семінари	Практичні	Лабораторні	Індивідуальні	

Модуль 1 Організація підприємства

Змістовий модуль 1. Загальногалузеві питання організації підприємства

Тема 1. Організаційні основи виробництва.	6	2				2	2
Тема 2. . Виробничі системи.	6	2				2	2
Тема 3. Промислове підприємство як об'єкт організації.	6	2	2				2
Тема 4. Виробничий процес і організаційні типи виробництва.	4	2					2
Тема 5. Організація трудових процесів і робочих місць.	6	2	2				2
Тема 6. Нормування праці.	6	2				2	2
Модульний контроль.	2						
Тема 7. Побудова організаційної структури підприємства.	6	2				2	2
Тема 8. Організація виробничого процесу в часі.	6	2		2			2
Тема 9. Організація технічного обслуговування виробництва.	4	2					2
Модульний контроль	2						
Разом	54	18	4	2		8	18

Модуль 2 Інфраструктура виробничого підприємства та використання нових технологій в організації виробництва.

Змістовний модуль 2. Організація допоміжних виробництв та служб.

Тема 10. Організація інструментального господарства підприємства.	6	2		2			2
Тема 11. Організація ремонтної служби підприємства.	6	2				2	2
Тема 12. Енергетичне забезпечення виробництва.	6	2	2				2
Тема 13. Організація транспортного господарства підприємства.	9	2		2		2	3
Тема 14. Організація складського господарства підприємства.	7	2		2			3
Модульний контроль	2						

Змістовний модуль 3. Застосування наукового підходу в організації виробничих процесів.							
Тема 15. Одиничний і груповий методи організації підприємства.	7	2				2	3
Тема 16. Організація потокового й автоматизованого виробництва.	7	2		2			3
Тема 17. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.	9	2	2			2	3
Модульний контроль	2						
Тема 18. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.	11	4	2			2	3
Тема 19. Організаційне проектування виробничих систем.	7	2				2	3
Модульний контроль	2						
Разом	81	22	6	8		12	27
Усього	135*	40	10	10		20	45

* 3 урахуванням МКР (10 год)

5. Програма навчальної дисципліни

Модуль 1 Організація підприємства

Змістовий модуль 1. Загальногалузеві питання організації підприємства

Тема 1. Організаційні основи виробництва.

Сутність поняття «організація виробництва». Закономірності, основні принципи організації виробництва. Системна концепція організації виробництва. Роль організаційного фактора в розвитку ринкової економіки. Об'єкт, предмет та метод організації виробництва. Розвиток науки про організацію виробництва. Взаємозв'язок теорії організації виробництва з практикою. Взаємодія предмета з іншими дисциплінами. Сучасний підхід до теорії організації виробництва. Роль та значення теорії організації виробництва. Організація виробництва як складова частина менеджменту.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,7,8].

Тема 2. Виробничі системи.

Виробництво як відкрита система. Організаційні основи виробничих систем. Процес виробництва, його фактори: робоча сила й засоби виробництва. Виробнича система, її елементи. Поняття виробничого процесу і його загальна характеристика. Поняття технологічного процесу і його характеристика. Технологічна операція як первинний елемент виробничого процесу. Загальні принципи раціональної

організації виробничого процесу. Структура підприємства та фактори, що її визначають.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5, 11,12].

Тема 3. Промислове підприємство як об'єкт організації.

Підприємство як основний носій ринкових відносин. Організаційні форми підприємств. Виробничо-господарська, економічна і соціальна діяльність підприємства. Функціональна структура підприємства. Види організаційних структур управління підприємством. Сутність і методи організаційного проектування. Концептуальна модель організації виробництва на підприємстві.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,11].

Тема 4. Виробничий процес і організаційні типи виробництва.

Виробничий процес, його різновиди і структура. Наукові принципи організації виробничого процесу. Форма організації виробництва як характеристика просторово-тимчасової структури виробничого процесу. Загальна характеристика методів організації виробництва. Метод організації індивідуального виробництва. Метод організації потокового виробництва. Метод групової організації виробництва. Типи виробництва, їх техніко-економічні особливості.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,12].

Тема 5. Організація трудових процесів і робочих місць.

Елементи процесу труда. Трудові процеси: ручні, машинно-ручні, машинні та автоматизовані. Метод праці. Елементи операції: трудові рухи, трудові дії, трудові заходи, комплекси заходів. Класифікація робочих рухів. Дослідження трудових процесів. Фотографія робочого часу, хронометраж. Організація та обслуговування робочих місць. Функції обслуговування робочого місця. Класифікація робочих місць. Вимоги до системи обслуговування робочих місць.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,12].

Тема 6. Нормування праці.

Суть, функції та принципи нормування праці. Види норм праці: норма часу, норма вироблення, норма обслуговування, норма чисельності, нормоване завдання. Методи обґрунтування норм праці. Фактори, що впливають на норми праці. Нормативні матеріали з праці. Методи розробки норм праці. Єдині та типові норми витрат праці. Нормативи з праці: місцеві, галузеві, міжгалузеві.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,7,8,11,12].

Тема 7. Побудова організаційної структури підприємства.

Виробнича структура і чинники, що її визначають. Класифікація цехів і служб підприємства. Удосконалення виробничої структури.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,12].

Тема 8. Організація виробничого процесу в часі.

Поняття і структура виробничого і технологічного циклу. Склад виробничого циклу: час виробництва, час перерви. Перерви партійності й очікування. Тривалість виробничого і технологічного циклу. Види руху деталей партії з операцій технологічного процесу: послідовний, паралельний і паралельно-послідовний. Основні фактори, які визначають тривалість виробництва. Поняття партії та серії продукції. Шляхи скорочення тривалості виробничого циклу. Шляхи удосконалення організації труда та виробництва (раціональне планування робочих місць, скорочення часу перерви, прискорення допоміжних процесів та ін.). Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу простого процесу. Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу складного процесу.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,12].

Тема 9. Організація технічного обслуговування виробництва.

Зміст і завдання організації технічного обслуговування виробництва. Стан і тенденції розвитку технічного обслуговування виробництва.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,7,8].

Модуль 2 Інфраструктура виробничого підприємства та використання нових технологій в організації виробництва.

Змістовний модуль 2. Організація допоміжних виробництв та служб.

Тема 10. Організація інструментального господарства підприємства.

Значення, завдання і структура інструментального господарства . Класифікація й індексація оснащення . Планування потреб підприємства за різними видами оснащення Статистичний метод розрахунку. Метод розрахунку за нормами оснащення. Метод розрахунку за нормами видачі. . Організація роботи центрального інструментального складу й інструментально-видавальних комор Приймання інструменту. Зберігання інструменту. Облік інструменту. Планування і регулювання запасу інструменту в ЦІС. Організація заточування, ремонту й

відновлення інструменту. Організація заточування інструменту. Організація ремонту й відновлення.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,10].

Тема 11. Організація ремонтної служби підприємства.

Значення, завдання і структура ремонтної служби. Сутність і зміст системи планово-попереджувальних ремонтів. Ремонтні нормативи. Технічна й організаційна підготовка планово-попереджувальних ремонтів. Планування ремонту устаткування і роботи ремонтно-механічного цеху. Організація виконання ремонтних робіт. Техніко-економічні показники ремонтної служби.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,10].

Тема 12. Організація транспортного господарства підприємства.

Значення, завдання і структура транспортного господарства. Визначення вантажообігу підприємства, маршрутів транспорту і необхідної кількості транспортних засобів. Організація, планування і диспетчеризація роботи транспортного господарства.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,10].

Тема 13. Організація складського господарства підприємства.

Завдання і структура складського господарства. Організація складських операцій. Розрахунок потреб підприємства у площах під складські приміщення. Особливості організації автоматизованих складів.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,10].

Тема 14. Організація виробничих процесів у первинних ланках підприємств.

Характеристика форм спеціалізації первинних ланок підприємств. Виробнича структура основних цехів підприємств. Особливості організації виробництва в цехах на різних стадіях виробничого процесу. Обробні підрозділи.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,9].

Змістовний модуль 3. Застосування наукового підходу в організації виробничих процесів.

Тема 15. Одиничний і груповий методи організації підприємства.

Методи організації непотокового виробництва. Технологічна і предметна форми спеціалізації¹. Особливості організації предметно-замкнутих ділянок.

Розрахунок розміру партії деталей кожного найменування. Побудова стандарт-плану ПЗД. Визначення середнього розміру заділів і незавершеного виробництва. Особливості предметно-групової і змішаної форм організації виробництва. Особливості організації ділянок серійного складання виробів.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,9]

Тема 16. Організація потокового й автоматизованого виробництв.

Класифікація поточкових ліній. Особливості організації однопредметної поточної лінії. Особливості організації багатопредметної поточної лінії. Економічна ефективність потокового виробництва.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,9]

Тема 17. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції.

Якість продукції, показники і методи оцінки її рівня. Якість продукції: основні поняття, терміни і визначення. Стадії формування якості продукції промислового виробництва. Зміст і методи оцінювання рівня якості продукції. Вітчизняний і закордонний досвід організації систем якості на підприємстві. Еволюція уявлень про якість. Вітчизняний досвід управління якістю продукції. Закордонний досвід управління якістю продукції. Концепція загального управління якістю. Організація управління якістю продукції і забезпечення конкурентоспроможності підприємства. Процес управління якістю на підприємстві. Стандартизація якості. Інструменти підвищення якості продукції. Організація контролю якості продукції. Сертифікація продукції та систем якості. I етап. Організація робіт з удосконалення діючої на підприємстві системи якості. II етап. Обстеження виробництва конкретної продукції й аналіз нормативно-технічної документації якості. III етап. Розробка елементів системи якості. IV етап. Практичне відпрацювання елементів системи якості. V етап. Підготовка системи якості до сертифікації.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,6,7,8, 12]

Тема 18. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.

Система створення й освоєння нової техніки. Сутність, зміст завдання підготовки виробництва. Життєвий цикл нової техніки. Структура процесу СОНТ. Організація науково-дослідних і дослідно-конструкторських робіт. Роль науки в забезпеченні технічного прогресу й удосконаленні виробництва. Організація науково-дослідних робіт. Організація дослідно-конструкторських робіт. Роль і

місце патентної та науково-технічної інформації. Організація конструкторської підготовки виробництва. Основні завдання, стадії та етапи проектно-конструкторської підготовки. Стандартизація й уніфікація в конструкторській підготовці виробництва. Організація креслярського господарства на підприємстві. Система автоматизованого проектування в конструкторській підготовці виробництва. Техніко-економічне обґрунтування на стадії проектування нової техніки. Організація технологічної підготовки виробництва. Завдання і зміст єдиної системи технологічної підготовки виробництва. Автоматизація технологічної підготовки виробництва. Організаційно-економічні шляхи прискорення технологічної підготовки виробництва. Техніко-економічний аналіз і обґрунтування вибору ресурсозберігаючого технологічного процесу. Організація освоєння виробництва нової техніки. Організація дослідного виробництва нової техніки. Організаційна підготовка виробництва до промислового освоєння нової техніки. Організація процесу освоєння виробництва нової техніки. Динаміка зміни техніко-економічних показників на стадії освоєння виробництва нової техніки. Використання функціонально-вартісного аналізу для скорочення строків та підвищення ефективності підготовки виробництва. Особливості функціонально-вартісного аналізу в процесі інноваційної діяльності підприємства. Методика проведення ФВА. Опрацювання виробів на технологічність за допомогою ФВА. Організаційні передумови підвищення ефективності ФВА.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,6,7,8].

Тема 19. Організаційне проектування виробничих систем.

Загальні положення та принципи формування організаційного проекту виробництва. Процес організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем.

Рекомендовані джерела: [1,2,3,4.5,6,7,8].

6. Контроль навчальних досягнень

6.1. Система оцінювання навчальних досягнень студентів.

Вид діяльності студента	Максимальна кількість балів за одиницю	Модуль 1		Модуль 2		Модуль 3	
		Кількість одиниць	Максимальна кількість балів	Кількість одиниць	Максимальна кількість балів	Кількість одиниць	Максимальна кількість балів
Відвідування лекцій	1	9	9	5	5	6	6
Відвідування семінарських занять	1	2	2	1	1	2	2
Відвідування практичних занять	1	1	1	3	3	1	1
Робота на семінарському занятті	10	2	20	1	10	2	20
Робота на практичному занятті	10	1	10	3	30	1	10
Виконання завдань самостійної роботи	5	9	45	5	25	5	25
Виконання модульної роботи	25	2	50	1	25	2	50
Виконання ІНДЗ	30					1	30
Разом			137		99		114
Максимальна кількість балів: 380							
Розрахунок коефіцієнта: $380/60=6,33$							

6.2. Завдання для самостійної роботи та критерії їх оцінювання.

Тематика самостійної роботи:

1. Сучасні концепції організації виробничої діяльності
2. Характеристика факторів виробничого процесу. Класифікація факторів виробничого процесу
3. Види діяльності виробничого підприємства
4. Еволюція розвитку методів організації виробничих процесів
5. Корпоративна культура і кадрова політика підприємства.
6. Умови праці. Організація праці та її форми. Сутність нормування праці.
7. Генеральний план підприємства.
8. Характеристика факторів що впливають на виробничий цикл
9. Процес організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем.

10. Структура інструментального господарства різних за розмірами та сферами діяльності підприємств.
11. Структура ремонтного господарства різних за розмірами та сферами діяльності підприємств
12. Загальна схема логістичного ланцюга забезпечення процесу виробництва транспортом.
13. Функції складського господарства у виробничій діяльності. Найбільші складські центри в Україні та їх спеціалізація.
14. Специфіка організації первинних виробничих процесів у різних галузях виробництва
15. Порівняльна характеристика одиничного і групового методів виробництва
16. Порівняльна характеристика потокового та автоматизованого виробництва
17. Проблеми та перспективи сучасної вітчизняної системи управління якістю продукції
18. Зобразити у вигляді схеми процес підготовки випуску нової продукції.
Коротко його охарактеризувати
19. Етапи організаційного проектування виробничих систем

Шкала оцінювання

Бали за виконання самостійної роботи	Значення оцінки
5	Високий рівень підготовки матеріалу з можливими, незначними недоліками.
4	Достатньо високий рівень підготовки матеріалу, відповідь структурована, дано характеристику більшості елементів.
3	В цілому добрий рівень підготовки матеріалу, відповідь структурована, дано характеристику незначній кількості елементів.
2	Посередній рівень підготовки матеріалу, структура відповіді відсутня, дано характеристику певній частині елементів.
1	Структура відповіді відсутня, дано характеристику незначній кількості елементів за вибором студента.
	Відсутність виконаного завдання винесеного на самостійне опрацювання студента або абсолютна не відповідність матеріалу, що підготував студент, питанню винесеного на самостійне опрацювання.

6.3. Форми проведення модульного контролю та критерії оцінювання.

Завдання модульних контрольних робіт у своїй сукупності охоплюють усі теми кожного модуля. Кількість варіантів кожного комплекту МКР – 5. Кожен

варіант складається з трьох типів завдань: визначення понять(2 терміни в кожному варіанті), що оцінюється по 2,5 бали за кожен термін, аналіз та характеристика управлінських процесів(2 питання), що оцінюються по 5 балів за кожну правильну відповідь, ситуаційно-розрахункова задача - 10 балів.

6.4. Форми проведення семестрового контролю та критерії оцінювання.

Форма проведення підсумкового контролю – письмовий іспит.

Максимальна кількість балів – 40.

Розподіл балів: 20 балів за 20 тестових питань різних типів;

20 балів за ситуаційно-розрахункову задачу.

Критерії оцінювання

Відсоток від загальної кількості залів за виконання завдання	Значення оцінки
100%	Відповідь повна, структурована. Оформлення задачі відповідає вимогам, логіка виконання та кінцевий результат правильні. Висновки – розгорнуті та ґрунтовні.
80%	Відповідь повна, структурована, але допущенні певні незначні помилки. Оформлення задачі має недоліки, логіка виконання та кінцевий результат правильні. Висновки – скорочені та не до кінця обґрунтовані.
60%	Відповідь не повна, структурована, але допущенні певні помилки. Оформлення задачі має недоліки, логіка виконання правильна але можуть бути допущені механічні помилки в розрахунках. Висновки – скорочені та не до кінця обґрунтовані.
Завдання не зараховується	Відповідь не повна, не структурована, допущенні значні помилки. Оформлення задачі не правильне, розрахунки не правильні. Висновки – скорочені або відсутні..

6.5. Орієнтовний перелік питань для семестрового контролю.

1. Сутність поняття "організація виробництва".
2. Роль організаційного фактора в розвитку ринкової економіки.
3. Об'єкт, предмет та метод організації виробництва.
4. Розвиток науки про організацію виробництва.
5. Взаємозв'язок теорії організації виробництва з практикою
6. Сучасний підхід до теорії організації виробництва.
7. Роль та значення теорії організації виробництва.

8. Організація виробництва як складова частина менеджменту.
9. Виробництво як відкрита система.
10. Організаційні основи виробничих систем.
11. Процес виробництва, його фактори: робоча сила й засоби виробництва.
12. Виробнича система, її елементи.
13. Поняття виробничого процесу і його загальна характеристика.
14. Поняття технологічного процесу і його характеристика.
15. Технологічна операція як первинний елемент виробничого процесу.
16. Види організаційних структур управління підприємством
17. Виробничий процес, його різновиди і структура.
18. Форма організації виробництва як характеристика просторово-
тимчасової структури виробничого процесу.
19. Загальна характеристика методів організації виробництва.
20. Метод організації індивідуального виробництва.
21. Метод організації потокового виробництва.
22. Метод групової організації виробництва.
23. Типи виробництва, їх техніко-економічні особливості.
24. Елементи процесу труда.
25. Трудові процеси: ручні, машинно-ручні, машинні та автоматизовані.
26. Метод праці.
27. Елементи операції: трудові рухи, трудові дії, трудові заходи, комплекси
заходів.
28. Класифікація робочих рухів.
29. Дослідження трудових процесів.
30. Організація та обслуговування робочих місць.
31. Функції обслуговування робочого місця.
32. Класифікація робочих місць.
33. Вимоги до системи обслуговування робочих місць.
34. Суть, функції та принципи нормування праці.
35. Види норм праці: норма часу, норма вироблення, норма
обслуговування, норма чисельності, нормоване завдання.
36. Методи обґрунтування норм праці.
37. Методи розробки норм праці.

38. Єдині та типові норми витрат праці.
39. Нормативи з праці: місцеві, галузеві, міжгалузеві
40. Виробнича структура і чинники, що її визначають.
41. Класифікація цехів і служб підприємства.
42. Удосконалення виробничої структури.
43. Поняття і структура виробничого і технологічного циклу.
44. Склад виробничого циклу: час виробництва, час перерви.
45. Види руху деталей партії з операцій технологічного процесу: послідовний, паралельний і паралельно-послідовний.
46. Основні фактори, які визначають тривалість виробництва.
47. Поняття партії та серії продукції.
48. Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу простого процесу.
Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу складного процесу.
49. Зміст і завдання організації технічного обслуговування виробництва.
Стан і тенденції розвитку технічного обслуговування виробництва.
50. Значення, завдання і структура інструментального господарства.
51. Планування потреб підприємства за різними видами оснащення.
52. Статистичний метод розрахунку.
53. Метод розрахунку за нормами оснащення.
54. Метод розрахунку за нормами видачі.
55. Організація роботи центрального інструментального складу й інструментально-видавальних комор.
56. Приймання інструменту. Зберігання інструменту. Облік інструменту.
57. Планування і регулювання запасу інструменту в ЦІС.
58. Організація заточування інструменту. Організація ремонту й відновлення.
59. Значення, завдання і структура ремонтної служби.
60. Сутність і зміст системи планово-попереджувальних ремонтів.
61. Технічна й організаційна підготовка планово-попереджувальних ремонтів.
62. Планування ремонту устаткування і роботи ремонтно-механічного цеху.
63. Організація виконання ремонтних робіт.

64. Техніко-економічні показники ремонтної служби
65. Значення, завдання і структура транспортного господарства.
66. Визначення вантажообігу підприємства, маршрутів транспорту і необхідної кількості транспортних засобів.
67. Організація, планування і диспетчеризація роботи транспортного господарства
68. Завдання і структура складського господарства.
69. Організація складських операцій.
70. Розрахунок потреб підприємства у площах під складські приміщення.
71. Особливості організації автоматизованих складів
72. Характеристика форм спеціалізації первинних ланок підприємств.
73. Виробнича структура основних цехів підприємств.
74. Особливості організації виробництва в цехах на різних стадіях виробничого процесу.
75. Обробні підрозділи.
76. Методи організації непотокового виробництва.
77. Технологічна і предметна форми спеціалізації.
78. Особливості організації предметно-замкнутих ділянок.
79. Розрахунок розміру партії деталей кожного найменування.
80. Побудова стандарт-плану ПЗД.
81. Особливості предметно-групової і змішаної форм організації виробництва.
82. Особливості організації ділянок серійного складання виробів.
83. Класифікація поточкових ліній.
84. Особливості організації однопредметної потокової лінії.
85. Особливості організації багатопредметної потокової лінії.
86. Економічна ефективність поточкового виробництва.
87. Якість продукції, показники і методи оцінки її рівня.
88. Якість продукції: основні поняття, терміни і визначення.
89. Стадії формування якості продукції промислового виробництва.
90. Зміст і методи оцінювання рівня якості продукції.
91. Вітчизняний і закордонний досвід організації систем якості на підприємстві.

92. Концепція загального управління якістю.
93. Організація управління якістю продукції і забезпечення конкурентоспроможності підприємства.
94. Процес управління якістю на підприємстві.
95. Стандартизація якості.
96. Інструменти підвищення якості продукції.
97. Організація контролю якості продукції.
98. Сертифікація продукції та систем якості.
99. Система створення й освоєння нової техніки.
100. Сутність, зміст завдання підготовки виробництва.
101. Життєвий цикл нової техніки.
102. Структура процесу СОНТ.
103. Організація науково-дослідних і дослідно-конструкторських робіт.
104. Роль науки в забезпеченні технічного прогресу й удосконаленні виробництва.
105. Роль і місце патентної та науково-технічної інформації.
106. Організація конструкторської підготовки виробництва.
107. Основні завдання, стадії та етапи проектно-конструкторської підготовки.
108. Стандартизація й уніфікація в конструкторській підготовці виробництва.
109. Організація креслярського господарства на підприємстві.
110. Система автоматизованого проектування в конструкторській підготовці виробництва.
111. Автоматизація технологічної підготовки виробництва.
112. Організаційно-економічні шляхи прискорення технологічної підготовки виробництва.
113. Техніко-економічний аналіз і обґрунтування вибору ресурсозберігаючого технологічного процесу. Організація освоєння виробництва нової техніки.
114. Використання функціонально-вартісного аналізу для скорочення строків та підвищення ефективності підготовки виробництва.

115. Особливості функціонально-вартісного аналізу в процесі інноваційної діяльності підприємства.

116. Загальні положення та принципи формування організаційного проекту виробництва.

117. Процес організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем.

Шкала відповідності оцінок

Оцінка	Кількість балів
Відмінно	90-100
Дуже добре	82-89
Добре	75-81
Задовільно	69-74
Достатньо	60-68
Незадовільно	0-59

7. Навчально-методична карта дисципліни «Організація виробництва»

Разом: 135 год., лек. – 40 год., сем. заняття – 10 год., практич. заняття – 10 год., інд. робота – 20 год., сам. робота – 45 год., підсумковий контроль – 10 год.

Назва модуля	Організація підприємства								Інфраструктура виробничого підприємства та використання нових технологій в організації виробництва											
Змістовний модуль	Загальногалузеві питання організації підприємства								Організація допоміжних виробництв та служб				Застосування наукового підходу в організації виробничих процесів							
Кількість балів	54 бали			83 бали					99 бал				114 балів							
Теми лекцій	Організаційні основи виробництва	Виробничі системи	Промислове підприємство як об'єкт організації	Виробничий процес і організаційні типи виробництва	Організація трудових процесів і робочих місць	Нормування праці	Побудова організаційної структури підприємства	Організація виробничого процесу в часі	Організація технічного обслуговування виробництва	Організація інструментального господарства підприємства	Організація ремонтної служби підприємства	Організація транспортного господарства підприємства	Організація складського господарства підприємства	Організація виробничих процесів у первинних ланках підприємств	Одиничний і груповий методи організації підприємства	Організація потокового й автоматизованого виробництв	Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції	Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	Організаційне проектування виробничих систем	
Відвідування лекцій (балів)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	
Теми семінарських / практичних			Промислове підприємство як об'єкт організації виробництва		Організація трудових процесів і робочих місць			Розрахунок тривалості виробничого процесу при різних видах руху у часі.		Розрахунок річної потреби в інструменті		Розрахунок ТЕП транспортного господарства	Розрахунок корисних прощ та устаткування складів	Організація виробничих процесів у первинних ланках підприємств		Визначення показників безперервно-потокової лінії та перервно-потокової лінії	Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції	Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції		
Відвідування та робота на СЗ та ПЗ (балів)			11		11			11		11		11	11	11		11	11	11		
Самостійна робота	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
ІНДЗ	30 балів																			
Види поточного контролю	МКР – 25 балів			МКР – 25 балів					МКР – 25 балів				МКР – 25 балів							МКР – 25 балів
Підсумковий контроль	Екзамен (380балів/100)=6,33 коефіцієнт																			

8. Рекомендовані джерела

Основна:

1. Васильков В.Г., Василькова Н.В. Організація і управління процесами виробництва: Навч. посіб., - К.: КНЕУ, 2011.- 503 с.
2. Організація виробництва: навч. посіб. / МазневГ. Є., Калініченко С.М., Щербакова І.С., Грідін О.В.; за ред. Мазнева Г.Є. – Харків: Майдан, 2013. – 603 с.
3. Дикань В.Л. Організація виробництва: підручник /В.Л. Дикань, В.О. Маслова; М-во освіти і науки України, Укр. держ. акад. залізн. трансп. – Харків: УкрДАЗТ, 2013. – 422с.
4. Галушак, М. П. Організація виробництва у прикладах та задачах : навч. посібник / М. П. Галушак, А. О. Оксентюк, І. Б. Гевко. - Київ: Кондор, 2018. - 212 с. : табл.
5. Організація виробництва: підручник / Національний технічний університет України «Київський політехнічний інститут»; ред.: П. В. Круш, В. І. Подвігіна, В. О. Гулевич. - Київ : Каравела, 2017. - 551 с.

Допоміжна

6. Бандурка О. М. Основи економічної безпеки / О. М. Бандурка, В. Є. Духов, К. Я. Петрова, І. М. Червяков.- Х.: Вид-во НУВС, 2003. - 236 с.
7. Завіновська Г. Т. Економіка праці: Навч. посібник. – К.: КНЕУ, 2000. – 200 с
8. Економіка підприємства: Підручник / За заг. ред. С.Ф. Покропивного. – 2-ге вид., перероб. та доп. – К.: КНЕУ, 2000. – 528 с.
9. Козловський В. О. Організація виробництва. Практикум. Навчальний посібник. Частина 1. / В. О. Козловський, С. В. Козловський. - Вінниця: ВНТУ, 2005. - 154 с.
10. Козловський В. О. Організація виробництва. Практикум. Навчальний посібник. Частина 2. / В. О. Козловський, С. В. Козловський. - Вінниця: ВНТУ, 2005. - 168 с.
11. Основи організації виробництва. Конспект лекцій. / Д.О. Горелов. – Харків: ХНАДУ, 2005. – 120 с.